安全评价报告信息公开表

<table>
<tr><td colspan="2">被评价单位名称</td><td>浙江瑞特良微电子材料股份有限公司</td></tr>
<tr><td colspan="2">评价项目名称/项目编号</td><td>浙江瑞特良微电子材料股份有限公司安全现状评价报告/25-12-10</td></tr>
<tr><td colspan="2">项目简介
（含图片）</td><td>浙江瑞特良微电子材料股份有限公司生产过程使用的氯酸钠、85%磷酸、98%硫酸、50%硫酸、氢氧化钠、氢氧化钠溶液[含量 32%]、37%盐酸、过氧化氢溶液[含量 35%]、68%硝酸、乙醇溶液[含量 95%]、1-丙醇溶液[含量 96%]、2-丁氧基乙醇、偏硅酸钠、50%氢氟酸、2-氨基乙醇、硫酸氢钠、氟化氢铵、氯化铜、氟化钠、氟锆酸钾、硫脲、氟化铵、硝酸钠、异丙醇、氨基磺酸、甲醇、氟硅酸钠、硼酸、37%甲醛溶液、苯酚、硝酸铜、氮[压缩的]、柴油（燃料）被列入《危险化学品目录（2015 版）》（2022 年第 8 号公告调整），本项目粉体打砂剂、粉体脱脂剂、化学抛光剂、酸性剥漆剂、再生剂 B 列入《危险化学品名录（2015 版）》（2022 年第 8 号公告调整）。依据《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理总局令第 41 号，第 79 号令修正，第 89 号令修正），企业安全生产许可证需要延期换证，许可内容为：年产：粉体打砂剂 200t/a（主要成分：氢氧化钠 84%，硝酸钠 10%，氟硅酸钠 6%）、粉体脱脂剂 700t/a（主要成分：氢氧化钠 62%、偏硅酸钠 8%）、化学抛光剂 5000t/a（主要成分：磷酸 76.3%，硫酸 14%）、酸性剥漆剂 1900t/a（主要成分：磷酸 62%，硫酸 30%，硝酸 1%）、再生剂 B1000t/a（主要成分：20%盐酸溶液）。
 </td></tr>
<tr><td colspan="2">安全评价机构名称</td><td>浙江天为安全科技有限公司</td></tr>
<tr><td colspan="2">项目组长</td><td>邵东卫</td></tr>
<tr><td colspan="2">技术负责人</td><td>相继园</td></tr>
<tr><td colspan="2">过程控制负责人</td><td>王小梅</td></tr>
<tr><td colspan="2">评价报告编制人</td><td>邵东卫</td></tr>
<tr><td colspan="2">报告审核人</td><td>王铁军</td></tr>
<tr><td rowspan="3">参与评价工作</td><td>安全评价师</td><td>邵东卫、王骥、刘义梅、卜伟华、阮佳</td></tr>
<tr><td>注册安全工程师</td><td>邵东卫、王骥、刘义梅、陈丰</td></tr>
<tr><td>技术专家</td><td>/</td></tr>
<tr><td>现场开展</td><td>人员</td><td>邵东卫</td></tr>
</table>

安全评价工作	时间	2025.12-2026.2
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间		2026.2