

## 安全评价报告信息公开表

(25-11-21 浙江捷盛化学工业有限公司北厂区槽区一扩容改造项目  
(一期) 安全设施竣工验收评价报告)

被评价单位名称	浙江捷盛化学工业有限公司
评价项目名称/项目编号	25-11-21 浙江捷盛化学工业有限公司北厂区槽区一扩容改造项目(一期)安全设施竣工验收评价报告
项目简介 (含图片)	<p>浙江捷盛化学工业有限公司(以下简称“捷盛公司”)成立于2002年9月、绍兴市上虞安联化工有限公司(以下简称“安联化工”)成立于2012年9月,两者均位于杭州湾上虞经济技术开发区的龙盛科技园区内,属于浙江龙盛集团的子公司。根据浙江龙盛集团发展规划,围绕降本增效目的,安联化工于2024年10月21日注销,合并进入捷盛公司,合并后捷盛公司分为南、北两个厂区,其中北厂区为原安联化工厂区(仓储基地,持有危险化学品经营许可证),南厂区为原捷盛公司厂区(持有安全生产许可证、危险化学品经营许可证)。合并后捷盛公司法定代表人何豪华,注册资本:肆仟柒佰贰拾壹万贰仟壹佰叁拾玖美元陆角壹分,劳动定员114人,专职安全管理人员3人。</p> <p>浙江捷盛化学工业有限公司南厂区现有年产:捷盛公司南厂区现有年产:氨基钠600吨、硫酸37万吨、发烟硫酸5万吨、亚硝酰硫酸13万吨、精制硫磺10万吨、液体二氧化硫1万吨、亚硫酸钠溶液1万吨的生产项目,企业于2024年11月25日已取得浙江省应急管理厅核发的安全生产许可证,编号为(ZJ)WH安许证字[2023]-D-0047,安全生产许可范围:年产:37万吨硫酸、5万吨发烟硫酸、1万吨液体二氧化硫、13万吨亚硝酰硫酸、10万吨硫磺、600吨氨基钠,有效期至2026年9月27日。</p> <p>合并前捷盛公司与安联化工均持有绍兴市应急管理局核发的危险化学品经营许可证,两司合并后,于2024年12</p>

月 19 日已取得合并后的危险化学品经营许可证（证书编号为：绍市安经（爆）字[2024]030140，经营方式：带储存经营，许可范围：易制爆危险化学品：65%硝酸（最大储存量 167 吨）、97%硝酸（最大储存量 1403 吨）、氯酸钠（最大储存量 25.2 吨）、30%甲胺水溶液（最大储存量 5.1 吨）、硝酸钠（最大储存量 20 吨）、重铬酸钠（最大储存量 7 吨）；其他危险化学品：氢氧化钾溶液[含量 $\geq$ 30%]（最大储存量 103.53 吨）、氯磺酸（最大储存量 105 吨）、硝基苯（最大储存量 71 吨）、盐酸（最大储存量 71 吨）、氢氧化钠溶液[含量 $\geq$ 30%]（最大储存量 719 吨）、硫酸（最大储存量 22712 吨）、亚硝酰硫酸（最大储存量 384 吨）、萘（最大储存量固体 14 吨、液体 69 吨）、氯化亚砷（最大储存量 97 吨）、发烟硫酸（最大储存量 1135 吨）、氨（最大储存量 383 吨）、氮[压缩的或液化的]（最大储存量 384 吨）、1,3-苯二胺（最大储存量固体 180 吨、液体 2000 吨）、1,4-苯二胺（最大储存量固体 75 吨、液体 700 吨）、1,2-苯二胺（最大储存量固体 130 吨、液体 1000 吨）、1,3-苯二酚（最大储存量固体 140 吨、液体 640 吨）、4-硝基苯胺（最大储存量 55 吨）、氯乙酸甲酯（最大储存量 179 吨）、过硫酸铵（最大储存量 5 吨）、70%乙胺水溶液（最大储存量 6 吨）、丙烯酸甲酯（最大储存量 4 吨）、1-溴丙烷（最大储存量 5 吨）、甲基丙烯酸（最大储存量 10 吨）、马来酸酐（最大储存量 5 吨）、丙烯酸（最大储存量 6 吨）、甲苯（最大储存量 1.8 吨）、二甲苯异构体混合物（最大储存量 1.8 吨）、氢氧化钠（最大储存量固体 60 吨）、氧[压缩的或液化的]（最大储存量 209.55 吨）、甲基萘（最大储存量 280 吨）、10%次氯酸钠溶液（最大储存量 150 吨）、苯胺（最大储存量 139 吨）、37%甲醛（最大储存量 441 吨）、50%甲醛（最大储存量 156 吨）、丙烯腈（最大储存量 110 吨）、苯（最大储存量 720 吨）、甲醇（仅限工业

生产原料)(最大储存量 107 吨)、98%醋酸(最大储存量 143 吨)、乙酸正丁酯(最大储存量 120 吨)、丙酮(最大储存量 109 吨)、98%醋酐(最大储存量 147 吨)、3-氯丙烯(最大储存量 123 吨)、氯化苄(最大储存量 300 吨)、4-甲基-2-戊酮(最大储存量 0.72 吨)、乙醇(仅限工业生产原料)(最大储存量 107 吨)。有效期为 2024 年 12 月 19 日至 2027 年 12 月 18 日。涉及的带储存经营场所包括:南厂区:槽区一、槽区二、槽区三;北厂区:液氨槽区、仓库 2、仓库 3、干煤棚、液氮罐区、液氧罐区、TANK 堆场、槽区一、槽区二。

近年来,随着龙盛集团各子公司新项目相继审批,原料需求不断扩大,捷盛公司北厂区现有罐区已无法满足供应需求。因此,为配合龙盛集团后续规划,满足日益增长的原料需求,保障龙盛集团各生产公司原料供应和产品暂存,捷盛公司对北厂区现有槽区一进行扩容改造。浙江捷盛化学工业有限公司北厂区槽区一扩容改造项目是在现有 20 只 160m<sup>3</sup> 的储槽及其辅助设备基础上,在槽区一北侧预留空地上扩建两个罐组,新增 24 只 160m<sup>3</sup> 的储槽(其中 2 只为预留储槽)及其辅助设备,用于存放原料,具体建设内容:罐组四:建设 16 只 160m<sup>3</sup> 储槽及配套辅助设备,包含对硝基氯苯储槽 4 只、苯酚储槽 2 只、苯胺储槽 2 只、丙烯腈储槽 2 只、苯储槽 4 只、预留 2 只;罐组五:建设 8 只 160m<sup>3</sup> 储槽及配套辅助设备,包含甲苯储槽 2 只、醋酸储槽 4 只、甲基萘储槽 2 只。该项目已于 2025 年 4 月 11 日取得《浙江省外商投资项目备案(赋码)信息表》;备案机关:上虞区杭州湾上虞经济技术开发区管理委员会;项目代码:2504-330604-99-02-265629;2025 年 6 月委托浙江道宇安环科技有限公司编制了《浙江捷盛化学工业有限公司北厂区槽区一扩容改造项目设立安全评价报告》(报告编号:道宇【评】字第 2503025 号),于 2025 年 6 月 27 日取得了绍兴市应急管理局核发的

危险化学品建设项目安全条件审查意见书(绍市应急危化项目安条审字〔2025〕035号);2025年9月委托四川寰洋工程设计有限公司编制了《浙江捷盛化学工业有限公司北厂区槽区一扩容改造项目安全设施设计专篇》,于2025年9月25日取得了绍兴市应急管理局核发的危险化学品建设项目安全设施设计意见书(绍应急危化项目安设审字〔2025〕047号)。

本次为一期验收内容:罐组四对硝基氯苯储槽4只及苯储槽4只;罐组五甲基萘储槽1只。本项目涉及新建危险化学品储存场所,为危险化学品经营建设项目。根据《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品建设项目安全监督管理办法》(国家安全生产监督管理总局第45号令,79号令修改)、《浙江省应急管理厅关于印发<浙江省危险化学品建设项目试生产工作指南(试行)><浙江省危险化学品建设项目安全设施竣工验收工作指南(试行)>的通知》(浙应急[2024]125号)等国家有关法律法规的规定,该建设项目应进行安全设施竣工验收。为此,浙江捷盛化学工业有限公司委托浙江天为安全科技有限公司对该项目开展安全设施竣工验收评价工作。



安全评价机构名称

浙江天为安全科技有限公司

项目组长	汪爱军	
技术负责人	相继园	
过程控制负责人	王小梅	
评价报告编制人	汪爱军	
报告审核人	王铁军	
参与评价工作	安全评价师	汪爱军、余红光、卜伟华、祝冰星、董艳伟
	注册安全工程师	汪爱军、董艳伟、祝冰星
	技术专家	/
现场开展安全评价工作	人员	汪爱军、祝冰星
	时间	2025年11月至2026年2月
	主要任务	资料收集、现场检查、编制报告
评价报告提交时间	2026年2月	